**CENOVÁ PONUKA**

**Predmet zákazky: „CNC 5- osé obrábacie centrum“**

|  |
| --- |
| **Údaje uchádzača:** |
| Obchodné meno: |
| Sídlo:  |
| IČO:  |
| Kontaktné údaje: meno predkladajúceho - funkcia, telefónne číslo, email |

|  |
| --- |
| **Údaje zadávateľa:**  |
| Obchodné meno: AMH METAL, s.r.o. |
| Sídlo: Hniezdne 202, 065 01 Hniezdne |
| IČO: 44 061 641 |
| Kontaktné údaje: Ing. Andrej Hlinka - konateľ spoločnosti, +421 907 664 344, andrejhlinka@amhmetal.sk |

|  |
| --- |
|  **CNC 5- osé obrábacie centrum – 1 ks** |
| **Typové označenie: ...............................................................**Obchodné meno výrobcu: ...............................................................**Pozn. Uviesť** " Typové označenie zariadenia a obchodné meno výrobcu" |
| **Základ stroja** | **Požadované parametre:** | **Požadovaná hodnota:** | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| Vertikálne frézovacie centrum | áno |  | ..................,- |
| Riadiaci systém Heidenhain | áno |  |
| Kontinuálne obrábanie v 5.osiach | áno |  |
| Priame odmeriavanie v 5.osiach  | áno |  |
| Pojazd v osi X  | min. 700 mm |  |
| Pojazd v osi Y  | min. 600 mm |  |
| Pojazd v osi Z  | min. 500 mm |  |
| Sklopno – otočný stôl pre obrábanie v 4. a 5. osi | áno |  |
| Vyklopenie stola (rozsah) | min. + 120/- 60° |  |
| Priemer stola | min. 600 mm |  |
| Pretočenie obrobku na stole | min. 800 mm |  |
| Otáčky stola – rotácia  | min. 100/min |  |
| Otáčky stola - naklápanie | min. 30/min |  |
| Priamy pohon sklopno-otočného stola – direct drive | áno |  |
| Typ podopretia sklopno-otočného stola | dvojpodperný  |  |
| Nosnosť stola pri 5-osom kontinuálnom obrábaní | min. 450 kg |  |
| Otáčky vretena  | min. 20 000 ot/min |  |
| Typ upínacieho kužeľa vretena  | HSK A63 |  |
| Výkon vretena pri zaťažení S6 (40% ED) | min. 35 kW  |  |
| Točivý moment vretena pri zaťažení S6 (40% ED) | min. 120 Nm |  |
| Rýchloposuvy X,Y,Z | min. 30 m/min |  |
| Stredový výplach emulziou (tlak) | min. 70 bar |  |
| Vonkajšie i vnútorné chladenie vzduchom | áno |  |
| Vodou chladený vretenový elektromotor | áno |  |
| Kapacita zásobníka na nástroje  | min. 60 ks |  |
| Filtrácia chladiacej emulzie s papierovým rolkovým filtrom | áno |  |
| Dopravník triesok , zdvíhací hrabľový | áno |  |
| Systém na splavovanie triesok v kabíne stroja  | áno |  |
| Hmotnosť stroja | min. 8,5 ton |  |
| Transportná výška stroja | max. 2 900 mm |  |
| Voľne stojací stroj | áno |  |
| Automatické dvere kabíny stroja pre robot /výmenník paliet | áno |  |
| Kalibrácia presnosti stroja v 5.osiach prevádzaná užívateľom | áno  |  |
| Automatická tepelná kompenzácia vretena  | áno |  |
| Automatická tepelná kompenzácia stroja v 5. osiach | áno |  |
| Zdvihnutie vretena v ose Z pri výpadku el.energie | áno |  |
| Monitorovanie vibrácii vretena  | áno |  |
| Hlásenia o aktuálnom stave stroja na mobil | áno |  |
| Ochrana pri výpadku prúdu | áno |  |
| **Príslušenstvo** | **Názov príslušenstva:** | **Typové označenie a obchodný názov výrobcu:****(doplňte)** | **Požadovaný parameter:** | **Požadovaná hodnota:** | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| Obrobková sonda |  | Bezkábelový prenos dát | áno |  | ................,- |
| Automatické meranie obrobku sondou | áno |  |
| Nástrojová sonda |  | Bezkabelový prenos dát | áno |  | ................,- |
| Automatické meranie nástrojov sondou | áno |  |
| Merací softvér |  | Meranie tvarových plôch priamo na stroji pomocou obrobkovej sondy | áno |  | ................,- |
| Meranie a vyhodnocovanie štandardných 2.5D elementov | áno |  |
| 3 a 5 osé meranie a vyhodnocovanie 3D kontúr | áno |  |
| Vektorová 3D kalibrácia | áno |  |
| Programovanie sondy na PC pomocou jednoduchého klikania myšou na povrch | áno |  |
| Automatický prenos programu do riadiaceho systému stroja | áno |  |
| Automatický prenos nameraných výsledkov do meracieho programu | áno |  |
| Meracie body je možné načítať zo systému CAD/CAM | áno |  |
| Funkcia vyrovnávania – korekcia chýb upnutia interferenciou medzi skutočným obrobkom a CAD modelom | áno |  |
| Grafické zobrazenie nameraných hodnôt a 3D náhľad obrobku | áno |  |
| Možnosť simulácie dráhy pohybu sondy pred meraním s cieľom vyhnúť sa kolízii | áno |  |
| Meranie v pôvodnom upnutí ako obrábanie | áno |  |
| Funkcia Best Fit umožňuje korigovať namerané hodnoty obrábania v reálnom čase | áno |  |
| Výstupné dáta generované tabuľkovo v podobe meracieho protokolu vo formáte CSV | áno |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Dodanie zariadenia na miesto realizácie | Doprava zariadenia do výrobného areálu zadávateľa až na miesto finálneho osadenia. | ................,- |
| Inštalácia zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | Inštalácia, t.j. umiestnenie a upevnenie zariadenia podľa pokynov zadávateľa.  | ................,- |
| **SUMA SPOLU (EUR bez DPH)** | **................,-** |

|  |
| --- |
| **REKAPITULÁCIA PONUKY** |
| **P.č.** | **Typové označenie zariadenia****(doplňte)** | **Súčasti ceny** | **Jednotková cena v EUR bez DPH** | **Počet kusov** | **Cena spolu v EUR bez DPH** |
| 1. | CNC 5- osé obrábacie centrum ........................ | Základ stroja + Príslušenstvo + Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia |  | 1 ks |  |
| **Suma spolu za celý predmet zákazky v EUR bez DPH**  |  |
| **DPH 20 %** |  |
| **Suma spolu za celý predmet zákazy v EUR vrátane DPH**  |  |

Poznámky :

Čestne prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky.

Potvrdzujeme že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V ...................................., dňa ....................... .............................................

 Podpis a pečiatka uchádzača